

## TUBERIAS POLIPROPILENO PN10

FICHA TÉCNICA TUBERÍA POLIPROPILENO



**DICOL** LTDA.  
**ESPECIALISTAS**  
 EN EL MANEJO DEL AGUA  
 Y FLUIDOS INDUSTRIALES

Tubería PPR monocapa

NTC 4897 sistema de tuberías para instalaciones de agua caliente y fría. PP

ISO 15874 Plastics Piping systems for hot and cold water installations. PP

KIWA Certificate

Conductividad termica será de 0,23 W/m K

Marca Blue Ocean - Dicol

### TUBERIA MONOCAPA PN10 TEMPERATURA DE AGUA HASTA 50°C

DIAMETRO EXTERNO		DIAMETRO INTERNO	ESPEJOR PARED	TEMPERATURA	PRESION MAXIMA DE TRABAJO PSI	PESO TUBERIA	TERMOFUSION	CAUDAL
A (mm)	Equivalente A (in)	B (mm)	S (mm)	°C	PSI	KG	TIPO UNION	Q (L/s)
32	1"	26,2	2,9	0 - 20	200	0,269	Union Socket	1
40	1-1/4"	32,6	3,7	0 - 20	200	0,423	Union Socket	1,6
50	1-1/2"	40,8	4,6	0 - 20	200	0,654	Union Socket	2,6
63	2"	51,4	5,8	0 - 20	200	1,035	Union Socket	4,2
75	2-1/2"	61,4	6,8	0 - 20	200	1,442	Union Socket	5,8
90	3"	73,6	8,2	0 - 20	200	2,093	Union Socket	10
110	4"	90	10	0 - 20	200	3,073	Union Socket	16
160	6"	130,8	14,6	0 - 20	200	6,505	Union Socket	34
200	8"	163,6	18,2	0 - 20	200	9,25	Union a Tope	52
250	10"	204,6	22,7	0 - 20	200	12,3	Union a Tope	83



La tubería monocapa PN10 a temperatura de 20°C mantiene una presión máxima de 200 Psi

La tubería viene en tramos de 4 metros.

La velocidad máxima de diseño debe ser de 2 m/s para tuberías de diámetros inferiores a 76.2mm, la velocidad máxima de diseño debe ser de 2.5 m/s para diámetros superiores a 76.2mm

Para diámetros de 20 y 25 mm la tubería es PN16 ya que estos diámetros son los recomendados para que la termofusión sea la más óptima.

# TUBERIAS POLIPROPILENO PN16 - AIRE ACONDICIONADO

FICHA TÉCNICA TUBERÍA POLIPROPILENO PN16



**DICOL** LTDA.  
**ESPECIALISTAS**  
 EN EL MANEJO DEL AGUA  
 Y FLUIDOS INDUSTRIALES

Tuberia PPR monocapa

NTC 4897 sistema de tuberías para instalaciones de agua caliente y fría. PP

ISO 15874 Plastics Piping systems for hot and cold water installations. PP

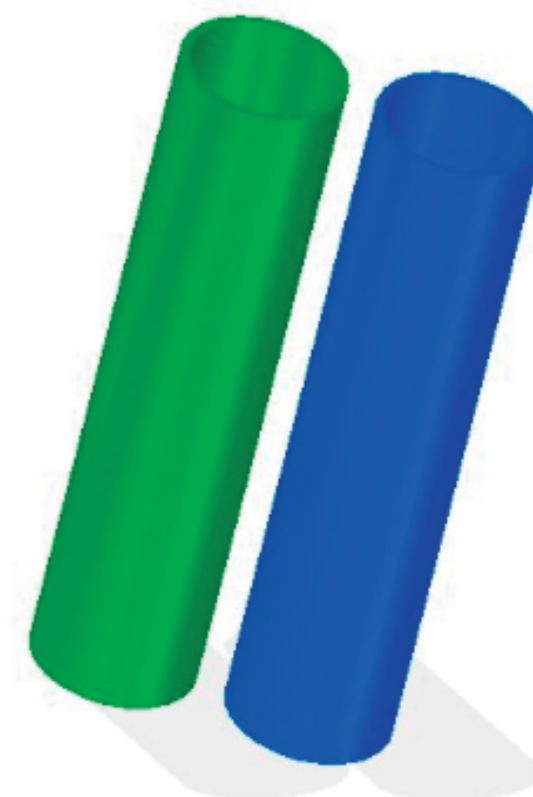
KIWA Certificate

Conductividad termica será de 0,23 W/m K

Marca Blue Ocean - Dicol

## TUBERIA MONOCAPA TEMPERATURA DE AGUA HASTA 70°C

DIAMETRO EXTERNO		DIAMETRO INTERNO	ESPEJOR PARED	TEMPERATURA	PRESION MAXIMA DE TRABAJO PSI	PESO TUBERIA POR METRO	TERMOFUSION	CAUDAL
A (mm)	Equivalente A (in)	B (mm)	S (mm)	°C	PSI	KG	TIPO UNION	Q (L/s)
20	1/2"	14,4	2,8	0 - 50	190	0,151	Union Socket	0,3
25	3/4"	18	3,5	0 - 50	190	0,235	Union Socket	0,5
32	1"	23,2	4,4	0 - 50	190	0,378	Union Socket	0,8
40	1-1/4"	29	5,5	0 - 50	190	0,585	Union Socket	1,2
50	1-1/2"	36,2	6,9	0 - 50	190	0,912	Union Socket	2
63	2"	45,8	8,6	0 - 50	190	1,435	Union Socket	3,2
75	2-1/2"	54,4	10,3	0 - 50	190	2,052	Union Socket	4,6
90	3"	65,4	12,3	0 - 50	190	2,933	Union Socket	8
110	4"	79,8	15,1	0 - 50	190	4,363	Union Socket	12
160	6"	116,2	21,9	0 - 50	190	9,165	Union Socket	26
200	8"	145,2	27,4	0 - 50	190	12,500	Union a Tope	41
250	10"	181,6	34,2	0 - 50	190	15,700	Union a Tope	66



**Nota:** La tubería monocapa PN16 a temperatura de 70°C mantiene una presión máxima de 138 PSI

La presión calculada es para una temperatura constante de 50°C a menor temperatura mayor presión resiste la tubería.

La tubería viene en tramos de 4 metros.

la velocidad máxima recomendada de diseño debe ser de 2 m/s para tuberías de diámetros inferiores a 76.2mm, la velocidad máxima de diseño debe ser de 2.5 m/s para diámetros superiores a 76.2mm

# TUBERIAS CONDENSACION O AGUA CALIENTE TRICAPA

## FICHA TÉCNICA TUBERÍA TRICAPA CONDENSACIÓN



**DICOL** LTDA.  
**ESPECIALISTAS**  
 EN EL MANEJO DEL AGUA  
 Y FLUIDOS INDUSTRIALES

### TUBERIA

PPR tricapa Fiber - Glass PP con fibra de vidrio

NTC 4897 sistema de tuberías para instalaciones de agua caliente y fría. PP

ISO 15874 Plastics Piping systems for hot and cold water installations. PP

ISO 21003 sistemas multicapa de tuberías para instalaciones de agua caliente y fría en el interior de edificios

KIWA Certificate

Conductividad termica será de 0,18 W/m K

Marca Blue Ocean - Dicol

### TUBERIA TRICAPA TEMPERATURA DE AGUA HASTA 90°C

DIAMETRO EXTERNO	DIAMETRO INTERNO	ESPESOR PARED	TEMPERATURA	PRESION MAXIMA DE TRABAJO PSI	PESO TUBERIA	TERMOFUSION	CAUDAL	
A (mm)	Equivalente A (in)	B (mm)	S (mm)	°C	170	KG	TIPO DE UNION	Q (L/s)
20	1/2"	17,2	2,8	0 - 70	170	0,155	Union Socket	0,3
25	3/4"	21,5	3,5	0 - 70	170	0,243	Union Socket	0,5
32	1"	27,6	4,4	0 - 70	170	0,391	Union Socket	0,9
40	1-1/4"	34,5	5,5	0 - 70	170	0,608	Union Socket	1,4
50	1-1/2"	43,1	6,9	0 - 70	170	0,953	Union Socket	2,2
63	2"	54,4	8,6	0 - 70	170	1,498	Union Socket	3,4
75	2-1/2"	66,6	8,4	0 - 70	170	1,803	Union Socket	4,6
90	3"	79,9	10,1	0 - 70	170	2,604	Union Socket	8
110	4"	97,7	12,3	0 - 70	170	3,846	Union Socket	12
125	5"	111	14	0 - 70	170	5,015	Union Socket	16
160	6"	142,1	17,9	0 - 70	170	8,13	Union Socket	26

La tubería tricapa a temperatura de 90°C mantiene una presión máxima de 112 PSI

La presión calculada es para una temperatura constante de 70°C a menor temperatura mayor presión resiste la tubería.

La tubería viene en tramos de 4 metros.

La velocidad máxima recomendada de diseño debe ser de 2 m/s para tuberías de diámetros inferiores a 76.2mm, la velocidad máxima de diseño debe ser de 2.5 m/s para diámetros superiores a 76.2mm

